

# ASSOCIAÇÃO TERRITÓRIO SFX

## DIRETORIA ELEITA EM 2024

### **PRESIDENTE:**

MARIA DE FÁTIMA GILBERTI

Estrada Ezequiel Alves Graciano, nº 4741, bairro Santa Cruz, distrito de São Francisco Xavier, município de São José dos Campos - SP, Cep. 12249-000. cel: 12-997 665060 email: fagilberti@gmail.com

### **DIRETORA ADMINISTRATIVA FINANCEIRA:**

SHEILA VILELA VITOR DE ARAÚJO

Estrada Argentino Rosa, nº 37, bairro Santa Cruz, distrito de São Francisco Xavier, município de São José dos Campo -SP, Cep 12200-000. cel: 12-996 033738 email: sheila\_vilela@hotmail.com

### **SECRETÁRIO:**

JOSÉ FRANCISCO DA RIVA GARCIA

Rua Treze de Maio, nº 341, distrito de São Francisco Xavier, município de São José dos Campos – SP, Cep. 12249-015. cel: 11- 999 237517 email: riva@mercskill.com.br

### **TESOUREIRA:**

BERNADETE GOMES DOS SANTOS, CPF 060.634.258-37, brasileira, maior, casada, aposentada, RG 020677968-8, De-tran RJ, residente à Rua Pedro David, 18004, São Francisco Xavier, CEP 12249-000

## CONSELHO FISCAL

### **1o. CONSELHEIRO:**

FERNANDO BARCELOS XIMENEZ, CPF 36095507-44, brasileiro, casado, empresário, RG 2408156-4, DETRAM-RJ, residente à Estrada Pedro David, 18.004, São Francisco Xa-vier, CEP 12249-000

### **2a. CONSELHEIRA:**

MOEMA MARESTI LIMA

Estrada Ezequiel Alves Graciano, nº 2000, distrito de São Francisco Xavier, município de São José dos Campos - SP, Cep 12249899. cel: 12 - 997 342495 email: moemalimas-fx@gmail.com

### **3a. CONSELHEIRA:**

NILZA APARECIDA NOGUEIRA

Estrada Pedro David, nº 18005, bairro Cateto, São Francisco Xavier, município de São José dos Campos – SP, Cep 12249-029.cel: 12- 982 345996 email: advnilza@gmail.com

## CONSELHO CONSULTIVO

### **CONSELHEIRA: ANA MARIA CRUZ MÜLLER**

Estrada Ezequiel Alves Graciano, nº 16001, distrito de São Francisco Xavier, município de São José dos Campos – SP, Cep 12249-000 cel: 12- 996 067509 email: muller.ana@gmail.com